

MB CONVEYORS SOLUTIONS



*FOOD
PHARMACEUTIC*



mbconveyors.com





FDA FOOD- PHARMACEUTIC

MISSION:

REALIZZARE TRASPORTATORI RISPONDENTI ALLE ESIGENZE DEL SETTORE MEDICALE E FARMACEUTICO:

- PARTI A CONTATTO CON IL PRODOTTO CONFORMI ALLE NORMATIVE FDA
 - PROTEZIONE DEL PRODOTTO DALLE POSSIBILI CONTAMINAZIONI AMBIENTALI LUNGO TUTTO IL SUO PERCORSO
-

SOLUTION:

MB CONVEYORS PROPONE UNA LINEA DI PRODOTTI IN VARIANTE FDA, CARATTERIZZATI DA:

- TELA IN POLIURETANO DI COLORE BIANCO, COMPATIBILE AL CONTATTO CON ALIMENTI
- SPONDE RIVESTITE IN ACCIAIO INOX AISI 304
- COPERTURE IN POLICARBONATO (LADDOVE IL TRASPORTATORE NON SIA INSERITO IN CAMERA BIANCA) COMPLETI DI SPORTELLI E VANI DI ISPEZIONE PER AGEVOLARE LE OPERAZIONI DI PULIZIA E/O CONTROLLO QUALITÀ

Questo tipo di trasportatori viene utilizzato per il trasporto di componenti plastici che verranno poi utilizzati nel settore alimentare e/o farmaceutico, normalmente inseriti in camera bianca

○ **Sponde rivestite in acciaio Inox AISI 304**

Tutti i componenti che vengono a contatto con il prodotto (sponde, tramogge) sono realizzati con materiali rispondenti alle normative FDA

○ **Tela con copertura ed eventuali listelli in PU bianco per uso alimentare**

Su richiesta è disponibile la scheda tecnica certificante la conformità rilasciata dal produttore



○ **Gruppo motoriduttore**

Su richiesta, il gruppo motoriduttore può essere trattato superficialmente con vernice bianca epossidica approvata USDA e, soprattutto, dotato di lubrificante ad olio sintetico in classe UHI compatibile con il contatto con gli alimenti.



○ **Caratterizzazione dei componenti plastici in colore bianco o grigio**

I colori chiari vengono generalmente preferiti negli ambienti FDA in quanto riescono a dare un'immagine immediata del grado di qualità e di attenzione alla pulizia del reparto.

- *La pulizia di una tela compatibile F.D.A. deve essere effettuata utilizzando prodotti a base alcalina e con temperatura non superiore a 55°C.*
- *Per tutte le parti metalliche è consigliato l'utilizzo di Alcool denaturato*

Questo tipo di trasportatori viene utilizzato per l'integrazione in macchinari o linee di confezionamento nel settore alimentare e/o farmaceutico.

○ Profilo sottile

Il profilo ed i rulli h 50 mm agevolano l'integrazione in sistemi complessi



○ Motore sotto nastro

La configurazione con motore sotto il piano di scorrimento riduce l'ingombro laterale ed è l'ideale per l'inserimento all'interno di macchinari



○ Caratterizzazione FDA

La tela in PU bianco, compatibile per il contatto con alimenti secondo le normative vigenti, garantisce inoltre una immediata visibilità in caso di presenza di sporco



Questo tipo di trasportatori viene utilizzato per il trasporto di componenti plastici che verranno poi utilizzati nel settore alimentare e/o farmaceutico.

L'aggiunta delle protezioni antipolvere in Policarbonato strutturato li rende adatti ad essere impiegati anche al di fuori di ambienti protetti come la camera bianca.



○ **Copertura in Policarbonato lungo tutto il percorso del prodotto**

Le protezioni in Policarbonato impediscono che il prodotto possa venire contaminato da agenti esterni presenti nell'ambiente circostante.

○ **Tramoggia di carico speciale**

Le tramogge/vani di carico vengono appositamente studiati affinché il prodotto possa accedere al trasportatore senza che avvengano contaminazioni esterne

○ **Sportelli di ispezione**

Gli sportelli di ispezione apposti sulle coperture permettono di effettuare agevolmente le regolari operazioni di pulizia previste dalle normative per il settore alimentare/farmaceutico

- *Il numero, la dimensione e la posizione degli sportelli di ispezione sulle coperture in Policarbonato possono variare a seconda delle esigenze specifiche di pulizia e manutenzione.*

+ CPT 12 caratterizzato F.D.A. con sponde removibili



- Questa speciale versione FDA, con tunnel in policarbonato, è caratterizzata da una porzione di profilo estraibile
- Si tratta di una soluzione molto particolare, appositamente studiata per agevolare le operazioni di pulizia in contesti FDA

+ MB TPS caratterizzato F.D.A.



- La foto a lato evidenzia un trasportatore mod. MB con tratto piano superiore, completo di una grande tramoggia di contenimento realizzata in Acciaio Inox AISI 304 e dotato di tratto piano superiore.
- La soluzione del tratto superiore viene proposta quando lo scarico del prodotto deve essere fatto in un punto distante.
- Da notare la protezione in policarbonato della tramoggia completa di sportello di ispezione.

+ N-CPR caratterizzato F.D.A.



- Il trasportatore a lato è studiato per la raccolta del prodotto sotto pressa ed il suo trasporto in ambiente FDA.
- Da notare la tramoggia di raccolta prodotto in caduta dallo stampo, realizzata in Acciaio Inox AISI 304 e dotata di cassetto estraibile per il controllo qualità.
- Tutto il tratto di percorrenza del prodotto sul trasportatore è protetto da copertura in policarbonato.

+ Sistema di trasporto caratterizzato F.D.A



- La foto a lato evidenzia un gruppo di trasporto realizzato per prodotti farmaceutici e composto da un trasportatore modello N-CPR da inserire dentro la pressa in posizione longitudinale per la raccolta e il trasporto del prodotto all'elevatore verticale dotato di scivolo binato.
- L'intero percorso del prodotto è protetto da coperture in Policarbonato e tutte le tramogge e gli scivoli sono realizzati in Acciaio Inox AISI 304.
- La logica di funzionamento comprende il conteggio delle stampate da stoccare all'interno di due diversi contenitori.

Gli elevatori sono molto usati per la raccolta e l'elevazione di componenti di prodotti ad uso alimentare e/o farmaceutico. Per questo, MB propone una versione standard dei suoi modelli EV600- EV800 -EV1000 caratterizzati FDA:



○ **Coperture in policarbonato**

L'intero tratto in salita esterno alla tramoggia è protetto da coperture antipolvere in Policarbonato

○ **Sponde rivestite**

Le sponde dell'elevatore sono rivestite internamente in acciaio Inox AISI 304

○ **Tramoggia di carico e scivolo di scarico**

La tramoggia di carico è realizzata in acciaio Inox AISI 304 e può essere eventualmente rivestita per evitare il danneggiamento dei particolari

○ **Coperchio tramoggia**

Copertura in Policarbonato completa di maniglie per la protezione del prodotto da contaminazioni esterne

○ *La caratterizzazione FDA è disponibile come standard su tutti i modelli di elevatore MB: EV 600 – 800 – 1000 ed elevatori speciali*

+ EV - Particolare copertura tramoggia



- *Il coperchio della tramoggia di carico viene fornito come standard sugli elevatori per prodotti alimentari e farmaceutici, per proteggere il prodotto presente da contaminazioni esterne*
- *La copertura standard è completa di maniglie per agevolare l'apertura in fase di carico; è inoltre possibile personalizzarla con molle a gas, calamite ed altri accessori per rispondere a diverse esigenze.*

+ EV + PA caratterizzati F.D.A.



- *La foto a lato evidenzia un sistema composto da un trasportatore mod. EV con applicato, sotto lo scarico, un piccolo trasportatore mod. PA che ha la funzione di distributore.*
- *Questa soluzione viene proposta quando occorre scaricare il prodotto in due diversi punti distanti tra loro (possono essere due contenitori, due tramogge orientatrici, ecc ecc).*

+ Sistema di trasporto per ambiente FDA



- *La foto a lato evidenzia un sistema di raccolta ed elevazione di tappi in ambiente FDA, composto da un trasportatore mod. CP sotto pressa accoppiato ad un elevatore mod. EV 600, entrambi caratterizzati FDA*
- *Il coperchio della tramoggia di carico dell'elevatore è stato appositamente disegnato per l'accoppiamento con lo scivolo del CP, in modo da proteggere il prodotto in tutto il suo percorso, incluso nel passaggio da un trasportatore all'altro*
- *Da notare anche l'inserimento di uno speciale cassetto estraibile per permettere il controllo qualità del prodotto trasportato.*



MB CONVEYORS SOLUTIONS



***MB CONVEYORS** SRL*

*Via della Scienza, 7 - 36070 Brogliano (VI) – Italy
T: +39 0445 444555 - F: +39 0445 444599*

sales@mbconveyors.com

mbconveyors.com

